编号：0008-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 磁力式布氏硬度计测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （280-340）HBW |
| 被测参数要求识别依据文件 | JXZJ2021002《机加工用无缝钢管采购》技术协议 |
| 计量要求导出方法原材料φ408×33调质无缝管20MnTiB布氏硬度要求为（280-340）HBW。被测参数要求的测量范围：（280-340）HBW，选择测量设备的测量范围应能覆盖该参数的范围。导出计量要求：T=340-280=60HBW，*Δ*允=T/6=10HBW。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 磁力式布氏硬度计/190009 | (100-650)HBW | ±2%H (H-测量值) | 03LJ20210695 | 2021.3.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录选择测量设备磁力式布氏硬度计的测量范围为(100-650)HBW，满足被测参数的范围要求；磁力式布氏硬度计在(280-340)HBW范围内的最大允许误差为±6.8HBW(H-测量值)，6.8HBW＜*Δ*允=10HBW，满足导出计量要求。验证结论：符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）裴文真.png验证人员签字： 验证日期：2021年3月24日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

微信图片_20181021205410.jpg审核员签名：李永奇.png企业代表签字： 审核日期：2022年1月22日 |