附录C

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 质量控制16 | 测量过程名称 | 单相电能表校验 | 测量过程规范编号 | LY/JLZY-40  |
| 所在部门 | 生产 | 测量项目 | 电能误差 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：单相电能表检定装置0.1级。测量方法：将被测单相电能表正确接入检定装置，打开相应软件，按照相应工艺规范操作，读取误差数值并记录。环境条件： 23℃±2℃（60±15）%RH测量软件： 校表软件操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用0.1级单相电能表检定装置对单相电能表电能误差进行测试，测三次，平均值y1为+0.15%；在0.02级最高计量标准上对该单相电能表进行相同的误差测试，测三次，平均值y2为+0.10%；测量过程的有效性按下列方法计算：E=|y1-y2|=0.05%≤MPEV(0.1%)，测量设备正常，测试过程正常，有效。确认人员： 日期：2021.9.17 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |