受理编号：0007-2022

 **计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | DN15冷水水表常用流量的示值误差检定过程 | 被测参数要求(含公差) | 流量：2.5m3/h ， ±2% |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJG162-2019冷水水表检定规程 |
| 计量要求导出方法（可另附）JJG162-2019，7.1.1.1.规定：检定水表计量性能的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置，或扩展不确定度（k=2）优于水表最大允许误差绝对值1/5的水流量标准装置。即计量要求为检定2级水表配备的标准水表检定装置的准确度等级为0.2级。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 水表检定装置SY2020626 | SYSZ25DN(15-25) | 0.2级 | 21T1-14357 | 2021.09.03有效期2023.09.02 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备（水表检定装置）的准确度等级0.2级，满足JJG162-2019《冷水水表检定规程》7.1.1.1规定：检定水表计量特性的计量标准器为准确度等级0.2级的水表检定装置的要求。测量设备（水表检定装置）的流量范围（0.01～6.3）m3/h ，满足常用（Q3）流量2.5m3/h的要求。验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年09 月10 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022年01 月 13 日 |