



测量设备溯源抽查表

编号: 0163-2018-2022

企业名称		深圳市常工电子计算机有限公司					
部门	测量设备名称	测量设备编号 型号规格	测量设备 准确度等级	测量标准置 准确度等级	检定/校准机 构	检定/校准 日期	符合打 √ 不符合打 ×
生产部	单相电能表校验装置	0903150 PTC— 8125M	0.1 级	三相标准功率电能表 0.01 级 兆欧表 10 级	深圳市计量质量检测研究院	2021-12-09	√
采购部	电子天秤	FHI TC/C	III 级	F ₂ 等级砝码 20kg F ₂ 等级砝码 (0.001~1000)g F ₂ 等级砝码 (1-10)kg	深圳市计量质量检测研究院	2021-09-06	√
质量部	玻璃转子流量计	LZB-15	示值误差 +2.0(%FS)	标准金属量器 二等 电子秒表 ±0.5s/d 工作用玻璃温度计 U=0.07℃	广东省计量科学研究院	2021-09-27	√
质量部	橡胶硬度计	LX-A	长度: U=0.01mm, K=2 力值: U=11mN, K=2 角度: U=5° K=2	万能工具显微镜 MPE(1+L/100)um 电子天秤 III 级 A 型邵氏硬度计检定专用量块	深圳市计量质量检测研究院	2021-08-23	√
质量部	水表校验装置	LS-3B 668	0.2 级	标准金属量器二等 工作用玻璃温度计 U=0.07℃ 电子秒表 ±0.5s/d	广东省计量科学研究院	2021-09-27	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司(未)建最高计量标准,测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托广东省计量科学研究院、深圳市计量质量检测研究院等机构检定/校准,校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。							
审核日期: 2022.4.08 审核员签字: 邱柏臣 部门代表签字: 黄万良							

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。