编号：1382-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 上饶市伟宏家具有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部  （生产车间） | 游标卡尺 | HTT-001 | （0-150）mm | ±0.03mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.07.15 | √ |
| 生产部  （生产车间） | 钢直尺 | HTT-003 | (25-50)mm | ±0.1 mm | 量块4等 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.07.15 | √ |
| 生产部  （生产车间） | 钢卷尺 | HTT-002 | (0-5)m | ±(0.3+0.2L)mm | 标准钢卷尺  *U=5μm+5\*10-6L k=2* | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.07.15 | √ |
| 生产部  （生产车间） | 压力表 | 0552 | （0-2.5）MPa | 1.6级 | 数字压力校验仪  0.05级 | 深圳中电计量测试技术有限公司 | 2021.12.19 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，《量值溯源管理控制程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳中电计量测试技术有限公司校准。校准/检定证书由生产部保存。根据抽查4份测量设备情况，校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年1月5日~ 1 月6日    审核员签字： 部门代表签字： 469cf842797b5fb0fe27536dd8b31e0 | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。