



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电动正三轮摩托车驻车制动力检测 过程		企业部门	检测中心	
被测参数 要求	参数 M	驻车制动力 $\leq 600\text{N}$ 经验值 (200-400) N	导出计量要求	被测参数要求	$\pm 33.3\text{N}$
	公差 T	200N		允许不确定度	22.2N
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
脚踏力计	(0-1000) N	$U_{\text{rel}}=0.5\%$ $k=2$	$\pm 10\text{N}$	/	
测量过程控制规范编号	JSJPCL-GF-2021-02《电动正三轮摩托车驻车制动力检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	Q/JSJPGJ0847-2019《摩托车驻车性能测试作业指导书》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	张振, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《电动正三轮摩托车驻车制动力检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 01 月 14 日

审核员:

企业部门代表: