



测量设备溯源抽查表

企业名称	辽宁东宇石油制管有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
油管加工分厂	耐震压力表	2020-11-31887	(0~100) MPa	1.6 级	数字压力计: 0.05 级;	辽宁众呈检测有限公司	2021.09.24	√
油管加工分厂	螺纹牙型高度量规	2005145	ETH01	$U=6\mu\text{m}$ ($k=2$)	数显仪: $U=5\mu\text{m}$ ($k=2$)	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2021.07.05	√
油管加工分厂	螺纹牙型高度标准块	672	CGK1	$U=2\mu\text{m}$ ($k=2$)	数显高度仪: MPE: (2.0+3L/1000) μm	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2021.03.15	√
质量部	超声波测厚仪	CHY20080807448	HT160	$U=0.03\text{mm}$ ($k=2$)	标准厚度块 MPE: $\pm(0.01\sim 0.05)\text{mm}$	辽宁省计量科学研究院	2021.03.23	√
油管加工分厂	游标卡尺	19028995	(0~300) mm	$U=0.01\text{mm}$ ($k=2$)	量块 4 等	辽宁众呈检测有限公司	2021.08.08	√
套管加工分厂	压力变送器	190929005	(0~100) MPa	$U=0.15\%FS$ ($k=2$)	数字压力计: 0.05 级 多功能过程校验仪 0.02%RD	辽宁众呈检测有限公司	2021.08.06	√



质量部	角度尺	1#	(0~180 0)°	$U=4'$ ($k=2$)	万能角度尺 MPE: $\pm 2'$	辽宁众呈检测有限公司	2021.08.06	√
套管加工分厂	外螺纹锥度量规	BB0B0 2	ET-70051	$U=6 \mu m$ ($k=2$)	数显校验仪: $U=5 \mu m$ ($k=2$)	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2021.07.05	√
套管加工分厂	螺距量规	08120 7	WRW	$U=6 \mu m$ ($k=2$)	数显校验仪: $U=5 \mu m$ ($k=2$)	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2021.07.05	√
套管加工分厂)	螺距标准样板	1080	LJK1	$U=1 \mu m$ ($k=2$)	三坐标测量机 MPE: $(0.9+L/350)$ μm	中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室	2021.09.06	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由质量部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托辽宁众呈检测有限公司、中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室、辽宁省计量科学研院校准, 根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 20212 年 01 月 04 日~ 01 月 05 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “测量设备计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。