



受理编号: 1373-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	5 1/2"套管静水压试验		被测参数要求(含公差)	压力 $\geq$ (49+5) MPa	
被测参数要求识别依据文件		API spec 5CT 《套管和油管规范》; DSYQSM/ZL-23 《综合检验工艺卡》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=5\text{MPa}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=5\text{MPa}/3 \approx 1.7\text{MPa}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} = 1.7/3 \approx 0.6\text{MPa}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求压力 $\geq$ (49+5) MPa, 则根据测量范围导出原则, 应为 (0-81) MPa					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	压力表 /2020-11-31887	(0-100) MPa	$\pm 1.6\text{MPa}$ $U=0.5\%FS; k=2$	YL-2021093731	2021.09.24
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-100)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (0-81) MPa 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 1.6\text{MPa}$, 满足导出计量要求最大允许误差 1.7MPa 的要求; 测量设备的扩展不确定度为 $U=0.5\%FS; k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} = 0.6\text{MPa}$ 的要求. 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\surd$, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2021 年 10 月 15 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确. 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 01 月 04 日					