

附录 D

钼酸铵中钼量的测定测量过程监视统计记录表

测量过程名称：钼酸铵中钼量的测定测量过程

被测参数：钼含量 Mo (%) 测量范围：≥40%

允差范围：

样品分析允差：

依据顾客要求，钼含量平行测定结果绝对值之差不大于下表：

钼含量 (%)	允许差 (%)
≥40.00~50.00	0.40
>50.00	0.50

测量仪器：电子天平

测量范围：0.1mg~210g 分辨率：±0.1mg

监视方法：统计技术

核查标准：

YS/T 555.1-2009 《钼精矿化学分析方法----钼量的测定 钼酸铅重量法》

序号	观察记录 (%)						
	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅	$\bar{X}$	R
1	54.13	54.33	54.12	54.30	54.29	54.23	0.21
2	54.20	54.31	54.21	54.33	54.27	54.26	0.13
3	54.16	54.29	54.33	54.20	54.16	54.23	0.17
4	54.28	54.27	54.35	54.23	54.36	54.30	0.13
5	54.36	54.29	54.31	54.28	54.18	54.28	0.18
6	54.20	54.19	54.25	54.28	54.12	54.21	0.16
7	54.27	54.26	54.30	54.25	54.36	54.29	0.11
8	54.32	54.38	54.34	54.33	54.29	54.33	0.09
9	54.19	54.27	54.33	54.26	54.34	54.28	0.15
10	54.29	54.34	54.29	54.15	54.30	54.27	0.19

$$\bar{X} = 54.27\% ; \quad \bar{R} = 0.15\%$$

查表得： A₂=0.577 D₄= 2.115 D₃= 0

均值控制图计算：

$$\text{中心线 } CL_{\bar{X}} = \bar{X} = 54.27\%$$

$$\text{上控线 } UCL_{\bar{X}} = \bar{X} + A_2 \bar{R} = 54.36\%$$

$$\text{下控线 } LCL_{\bar{X}} = \bar{X} - A_2 \bar{R} = 54.18\%$$

极差控制图计算:

中心线 $CL_R = \bar{R} = 0.15\%$

上控线 $UCL_R = D_4 \bar{R} = 0.32\%$

下控线 $LCL_R = D_3 \bar{R} = 0\%$

监视结果评价:

均值、极差控制图状态正常, 钼精矿中钼含量分析测量过程中未出现非正常变异, 能满足计量检测要求。

核查人员: 范佳

核查日期: 2021年 10月 22日

钼酸铵中钼量测定测量过程 $\bar{x}-R$ 控制图

监视方法: 统计技术

核查标准:

YS/T 555.1-2009 《钼精矿化学分析方法---钼量的测定 钼酸铅重量法》

