**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **盐城华远石油机械有限公司** | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：18.01.02;18.01.03;18.02.04;18.05.02;19.09.02**  **E：18.01.02;18.01.03;18.02.04;18.05.02;19.09.02**  **O：18.01.02;18.01.03;18.02.04;18.05.02;19.09.02** | | | |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | | **18.01.02;18.01.03;18.02.04;18.05.02;19.09.02** | | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** |  | |  | |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1）抽油泵：下料→粗加工→热喷涂→热处理（外包）→探伤（外包）→精加工→螺纹磷化（外包）→组装→成品检验→喷漆（外包）→打码及产品标识→包装入库  2）螺杆泵驱动装置：下料→粗加工→热处理（外包）→精加工→组装→成品压力试验 →成品压力试验→喷漆（外包）→打码及产品标识→包装入库  3）螺杆泵专用变频控制柜：板材下料→折弯成型→开孔→焊接★→喷漆（外包）→电气元件装配→调试→成品检验→打码及产品标识→包装入库  4）石油钻采配件：下料→粗加工→→精加工→成品检验→打码及产品标识→包装入库 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 风险：生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，  控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；  特殊过程为焊接、热喷涂过程，从人员、设备、工艺等方面进行了能力确认，控制焊接电压和电流，控制热喷涂温度和时间。 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 资源能源消耗、固体废弃物排放、噪声排放、意外火灾，  控制措施：噪声控制程序，废气、废水、固体废弃物控制程序，应急准备和响应控制程序，设备减震措施，节能降耗检查，应急演练。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 火灾、触电、机械伤害、噪声伤害，  控制措施：电气安全管理程序，消防安全管理程序，应急准备和响应控制程序，加强设备维保和操作技能培训，加强个体防护，应急演练。 | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、安全生产法、职业病防治法、消防法、GB/T18607-2008  抽油泵机器组件规范、GB/T 21411.1-2014 石油天然气工业人工举升用螺杆泵系统第1部分:泵、GB/T18607-2017石油天然气工业  钻井和采油设备  往复式整桶抽油泵、GB/T21411.2-2009石油天然气工业井下设备 人工举升用螺杆泵系统第二部分：地面驱动装置、SY/T 5383-2010螺杆钻具、SY 5307-87 石油钻采机械产品用装配通用技术条件、SY/T5211-2009压裂成套设备等。 | | | | | | | |
| **E:\360安全云盘同步版\国标联合审核\202201\盐城华远石油机械有限公司\新建文件夹 (2)\扫描全能王 2022-01-08 11.33_7.jpg检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、硬度、螺纹、压力试验等，要求符合上述产品标准。不需要进行型式检验。 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日期** | | | | |  | |
| **审核组长** | |  | **日期** | | | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**