



编号: 0137-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                  |             |                                       |                    |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|---------------------------------------|--------------------|------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 玻璃植物蛋白饮料杀菌压力测量过程 |             | 被测参数要求(含公差)                           | 压力 (0.13±0.01) MPa |            |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                  |             | BSG/YLX-14《唯怡西区饮料基地新玻璃线杀菌工艺技术标准》      |                    |            |
| <p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=0.02 \text{ MPa}</math></p> <p>2、测量设备的最大允许误差: <math>\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.02 \times 1/3 = 0.0066 \text{ MPa} = \pm 0.0033 \text{ MPa}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导:</p> $U_{95\%} = \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.0066 \text{ MPa} \times 1/3 = 0.0022 \text{ MPa}$ <p>被测参数测量范围: 压力要求 (0.12-0.14) MPa, 选用测量范围 (0-0.6) MPa 的压力表进行检测。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              |                  |             |                                       |                    |            |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 测量设备名称/编号        | 型号规格        | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号          | 校准/检定日期    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 压力表<br>/63644    | (0-0.6) MPa | ±0.4%                                 | 20211002400        | 2021.10.21 |
| <p>计量验证记录</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-0.6) MPa; 满足导出计量要求测量范围 (0.12-0.14) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 <math>\pm 0.4\% \times 0.6 \text{ MPa} = \pm 0.0024 \text{ MPa}</math>; 满足导出计量要求最大允许误差 <math>\pm 0.0033 \text{ MPa}</math> 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 程万荣 验证日期: 2021 年 10 月 28 日</p> <p>认证审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</li> <li>2. 计量要求导出方法正确;</li> <li>3. 测量设备的配备满足计量要求;</li> <li>4. 测量设备经校准;</li> <li>5. 测量设备验证方法正确。</li> </ol> <p>审核员意见: 程万荣</p> <p>企业代表签字: 程万荣 审核日期: 2022 年 1 月 4 日</p> |                  |             |                                       |                    |            |

