编号：0132-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | DN100旋进流量计检定过程 | 被测参数要求(含公差) | （0-650）m³/h1.0级 |
| 被测参数要求识别依据文件 | 《JJG 1121-2015 旋进漩涡流量计检定规程》 |
| 计量要求导出方法最大允差/精度等级：被检测仪表的准确度为1.0级，《JJG 1121-2015 旋进漩涡流量计检定规程》规定，标准表法空气流量标准装置的精确度等级为0.2级，检测装置的计量要求为0.2级。测量范围：650m³/h\*3/2=975m³ |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 标准表法空气流量标准装置/1204 | LBZ-Q（0-7000）m³/h | *U*=0.3%(K=2)0.2级 | F2021-3070261 | 2021年11月12日 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 流量标准装置的流量范围为（0-7000）m³/h,满足导出计量要求975m³/h的要求。

2、流量标准装置精度等级0.2级，满足导出计量要求0.2级的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：无标题-5 验证日期： 2021 年11 月 12 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：无标题-8企业代表签字： 无标题-刘总 审核日期： 2021 年12 月 30 日 |