

测量过程比对测试记录

编号: TRJ-23

测量过程名称:	0.2S级三相电能表出厂示值误差检验过程				测量对象		0.2S级三相电能表			
测量参数:	0.2S级三相电能表示值误差				单次测量允许误差:		±1%			
比对试验最大允许误差	±1%				核查周期:		1个月			
核查办法	对同一台0.2S级三相电能表,在两台准确度等级相同的三相电能表校验装置上做测试,记录测试结果,两台校验装置的比对结果要求不超过±1%									
测量仪器	三相电能表校验装置1 (编号0601004)				三相电能表校验装置2 (编号0601003)				均值误差 (%)	是否合格
核查日期	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值		
2021.1.8	0.06	0.07	0.06	0.06	0.08	0.07	0.06	0.07	0.01	合格
2021.3.9	0.07	0.07	0.06	0.07	0.07	0.06	0.06	0.06	0.00	合格
2021.4.10	0.08	0.06	0.07	0.07	0.05	0.06	0.05	0.05	0.02	合格
2021.5.11	0.08	0.07	0.06	0.07	0.06	0.05	0.06	0.06	0.01	合格
2021.6.12	0.06	0.07	0.05	0.06	0.06	0.05	0.05	0.05	0.01	合格
2021.7.13	0.08	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.00	合格
2021.8.13	0.05	0.06	0.05	0.05	0.06	0.06	0.05	0.06	0.00	合格
2021.9.14	0.06	0.06	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.07	0.01	合格
2021.10.19	0.07	0.07	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.00	合格
2021.11.12	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.00	合格
2021.12.13	0.05	0.05	0.06	0.05	0.06	0.05	0.07	0.06	0.01	合格

制表/日期: 袁星 2021.6.13

审核/日期:

李W

2021.6.13

说明: 本记录由关键测量过程所在部门检测人员填写,一式两份,一份存档,一份交品管部。保存期限为3年。

测量过程比对测试记录

编号: MRD-23

编号：MRD-23

测量过程名称：	2级单相电能表出厂示值误差检验过程				测量对象		2级单相电能表			
测量参数：	2级单相电能表示值误差				单次测量允许误差：		±2%			
比对试验最大允许误差	±0.1%				核查周期：		1个月			
核查办法	对同一台2级单相电能表，在两台准确度等级相同的单相电能表校验装置上做测试，记录测试结果，两台校验装置的比对结果要求不超过±1%									
测量仪器	单相电能表校验装置1（编号1193091）				单相电能表校验装置2（编号***）				均值误差	是否合格
核查日期	1	2	3	平均值	1	2	3	平均值		
2021.1.8	0.15	0.15	0.15	0.15	0.18	0.17	0.15	0.17	0.02	合格
2021.3.9	0.18	0.13	0.18	0.16	0.15	0.10	0.18	0.14	0.02	合格
2021.4.10	0.13	0.15	0.13	0.14	0.12	0.13	0.13	0.13	0.01	合格
2021.5.11	0.18	0.12	0.15	0.15	0.15	0.17	0.18	0.17	0.02	合格
2021.6.12	0.15	0.15	0.10	0.13	0.13	0.17	0.17	0.16	0.02	合格
2021.7.13	0.12	0.12	0.10	0.11	0.15	0.17	0.16	0.16	0.05	合格
2021.8.13	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.18	0.17	0.17	0.00	合格
2021.9.14	0.15	0.17	0.17	0.16	0.18	0.16	0.15	0.16	0.00	合格
2021.10.19	0.15	0.18	0.17	0.17	0.12	0.15	0.15	0.15	0.02	合格
2021.11.12	0.13	0.15	0.10	0.13	0.15	0.18	0.10	0.18	0.05	合格
2021.12.13	0.15	0.12	0.13	0.13	0.12	0.13	0.10	0.13	0.00	合格

制表/日期: 袁星 2021.6.13

审核/日期: 2021.6.13

说明: 本记录由关键测量过程所在部门检测人员填写,一式两份,一份存档,一份交技术部。保存期限为3年。