



编号：0146-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	铝合金样品称重过程	被测参数要求(含公差)	(200±0.15)g		
被测参数要求识别依据文件		GB/T3190-2008《变形铝及铝合金化学成分》			
计量要求导出方法（可另附） T=0.15g，产品一般检测范围为（0.01-210）g 测量过程的计量要求： 测量过程测量范围：（0-220）g $U_{允}=T/3=0.15/3=0.05g$ 测量设备的计量要求： 测量范围：（0.01-210）g 最大允差：MPEV= $U_{允}/2=0.025g$ 。					
计 量 校 准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	检定证书编号	有效期至
	电子天平 /23091823	BS224S	1 级	SZL21060001	2022 年 06 月 01 日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过检定的示值误差小于测量设备最大允许误差，满足计量要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 龙东 验证日期： 2022 年 03 月 10 日					
审核人员意见： 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签名： 邱柏臣 受审核方代表签字： 邱柏臣 审核日期： 2022 年 03 月 10 日					