



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	防喷器压力检测		企业部门		顶驱装配分厂	
被测参数 要求	参数 M	105MPa (保压 6 分钟泄压小 于 2.1MPa 为合 格)	导出计量要求		最大允许误差	0.7MPa
	公差 T				允许不确定度	0.23MPa
	其他要求				其他要求	测 量 范 围 (80-120) MPa
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量特性	满足
1.压力变送器		(0-200) MPa	0.15%FS K=2	/		
测量过程控制规范编号		JH/QD-JL-52				满足
测量方法编号		WYC 微机高压测试系统使用说明书				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		魏兴友 (培训上岗)				满足
测量不确定度评定方法		(另附)				满足
有效性确认方法		(另附)				满足
测量过程监视方法、 监视记录		(另附)				满足
控制图绘制(如果有)		(另附)				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控;					



3. 测量过程不确定度评定方法正确;
4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求;
5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。

审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)

审核日期: 2021 年 12 月 28 日 审核员 李政阳

企业部门代表: 郭彬 2021.12.28