附录A：测量过程的计量要求的导出及验证

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 防喷器压力检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | 105MPa（保压6分钟泄压小于2.1为合格） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | T75-02-02-08-04 | | | |
| 计量要求导出方法：  1.在生产过程中，防喷器压力控制在（105-102.9）MPa（保压6分钟）T=2.1MPa  2．测量设备最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=2.1×1/3=0.7MPa, （取1/3）；  3．测量范围推导：（105-102.9）MPa ，测量范围向两边延伸为：（80-120）MPa  4.校准测量不确定度推导：U≤△允\*1/3=0.23MPa | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (校准不确定度) | | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 压力变送器 | | 0-200MPa | 0.15%FS  k=2 | | YL20211092590 | | **2022.9.29** |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录   1. 测量设备的测量范围为（0-200）MPa，满足导出计量要求（80-120）MPa的要求； 2. 测量设备在105MPa时，校准不确定度为0.15%\*105=0.15.7MPak=2，满足导出校准不确定度0.23MPa的要求。   验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：王秋 验证日期：2021 年12月 21日 | | | | | | | | |