



北京国标联合认证有限公司
Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-16(05版)

不符合项报告

审核领域及类型	☒ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☐ 初审 ☐ 第()阶段审核 ☐ 再认证 ☒ 监督 (二) 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	滁州浦珠模型有限公司	陪同人员	王自海
受审核部门	品管部	预计整改完成日期	2022.1.5

不符合事实描述:

现场查看计量器具校准报告已过期,未能及时送检

上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款
☐ GB/T 50430-2017 标准 条款:
☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款
☐ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

不符合性质: ☐ 严重 ☒ 一般

审核员: 张磊

审核组长: 张磊

受审核方代表: 王月海

日期: 2021.12.29

日期: 2021.12.29

日期: 2021.12.29

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

经验证,纠正措施有效.

审核员: 张磊

日期: 2022.1.5



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

未能提供带表卡尺、外径千分尺、电子称检定/校准合格的有效证据

纠正情况:

相关人员对 ISO9001:2015 标准条款 7.1.5 不熟悉不能灵活运用在工作中。

原因分析:

立即将带表卡尺、外径千分尺、电子台称送计量检定部门检定。

洪少梅

纠正措施:

组织相关人员进一步学习 ISO9001:2015 标准 7.1.5 条款

预定完成日期:

举一反三检查情况:

对全公司计量仪器进行检查,未检定的立即送检,检定合格后方可使用

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效

验证人: 日期:

王月海 2022-1-5

受审核方代表: 日期:

王月海 2022-1-5

培训记录表

表单编号: PZ-FM-037/01

2021年12月30日

培训内容	相关文件培训			培训类别	内训 () 外聘 ()	
培训时间	2021.12.30	课时	1h	主办单位	管理部	
培训地点	会议室			讲师	王自海	
签到记录				评估考核记录		
培训主要内容: 1. GB/T19001-2016 标准 8.2 条款理解培训						
序号	受训人签名	部门/职务	口试	笔试	操作	备注
1	王自海	管理部	✓			
2	戚焕美	销售部	✓			
3	洪文海	品质部	✓			
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
培训效果评估: 培训效果达到预期效果						
说明: 1. 《培训记录表》相关内容由培训主办单位填写, 本人签到必须由受训者亲笔签名。评估考核记录由培训考核人员负责填写。 2. 口试及综合考评均分为 A. 优秀 B. 合格 C. 不合格三种, 笔试成绩以百分制实得分数填写。 3. 应到而未到场培训者, 一律以不合格及“0”分记录。						

主办负责人: 王自海

评估考核人: 王自海

滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: GC-2112058 号
Certificate No.

本次检定所使用的主要计量标准器具				
Main measurement standards used in this Verification				
名 称 Name	型号/规格 Mode/Type	有效期至 Due Date	证书编号 Certificate No.	不确定度/准确度等级/最 大允许误差 Uncertainty/accuracy class/maxium permissible error
砝码	1kg~10kg	20221009	GX-2110046	M1 级
砝码	100mg~1kg	20220204	FC-2102050	M1 级
以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。				
Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to the national primary standards in the P.R. China.				
检定地点、环境条件:				
Place and environmental conditions of the verification:				
地点 Place	衡器实验室	温度 Temperature	22℃	相对湿度 Relative Humidity
				48%
注: 1. 未经过本中心书面授权, 不得部分复制本证书。 Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Testing Center. 2. 本证书的检定结果仅对本次所检仪器有效。 The results are only responsible for the instrument verified . 3. 本证书未加盖检定专用章无效。 This certificate will be invalid if it is issued without official stamp.				



滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

检定证书

Verification Certificate

证书编号: GC-2112058 号
Certificate No.

送检单位 Applicant	滁州浦珠模塑有限公司
计量器具名称 Name of Instrument	电子计数秤
型号/规格 Type/Specification	ACS-6
出厂编号 Serial No.	31127686
制造单位 Manufacturer	上海然浩电子有限公司
检定依据 Verification	JJG539-2016
检定结论 Conclusion	中准确度级合格



批准人
Approved by

核验人
Inspected by

检定员
Verified by

检定日期	2021	年	12	月	27	日
Date of Verification	Year		Month		Day	
有效期至	2022	年	12	月	26	日
Valid Until	Year		Month		Day	

计量检定机构授权证书号: (国) 法计 (皖 2018) 007 号
Authorization Certificate No.
地址: 滁州市龙蟠大道 105 号
Address
传真: 0550-3053925
Fax

电话: 0550-3072913
Telephone
邮编: 239000
Post Code
电子邮箱: fcbcz@126.com
Email

滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: EX-2112332 号
Certificate No.

检定结果

Results of verification

- 1、外观及各部分相互作用: 符合要求;
- 2、测微螺杆的轴向串动和径向摆动: 0.004mm;
- 3、测力: /;
- 4、微分筒锥面的端面棱边至固定套管刻线面的距离: 0.00mm;
- 5、工作面的平面度: $< 0.5\mu\text{m}$;
- 6、两工作面的平行度: $1.1\mu\text{m}$;
- 7、示值误差: $2\mu\text{m}$;

以下空白



滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: EX-2112332 号
Certificate No.

本次检定所使用的主要计量标准器具					
Main measurement standards used in this Verification					
名 称 Name	型号/规格 Mode/Type	有效期至 Due Date	证书编号 Certificate No.	不确定度/准确度等级/最 大允许误差 Uncertainty/accuracy class/maxium permissible error	
刀口尺	125mm	20220804	CD2021B-011 028	/	
数显量仪测力 仪	SLC	20220309	2021-EZ-0305 6	Ur=0.16% k=2	
量块	20 块组	20220809	CD2021B-011 283	3 等	
以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。 Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to the national primary standards in the P.R. China.					
检定地点、环境条件: Place and environmental conditions of the verification:					
地点 Place	本中心 308 室	温度 Temperature	21℃	相对湿度 Relative Humidity	58%
注: 1. 未经过本中心书面授权, 不得部分复制本证书。 Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Testing Center. 2. 本证书的检定结果仅对本次所检仪器有效。 The results are only responsible for the instrument verified. 3. 本证书未加盖检定专用章无效。 This certificate will be invalid if it is issued without official stamp.					



滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

检定证书

Verification Certificate

证书编号: EX-2112332 号
Certificate No.

送检单位	滁州浦珠模塑有限公司
Applicant	
计量器具名称	外径千分尺
Name of Instrument	
型号/规格	0~25mm
Type/Specification	
出厂编号	3087941
Serial No.	
制造单位	Mitutoyo
Manufacturer	
检定依据	JJG21-2008
Verification	
检定结论	合格
Conclusion	



批准人
Approved by
核验人
Inspected by
检定员
Verified by

检定日期 2021 年 12 月 27 日
Date of Verification Year Month Day
有效期至 2022 年 12 月 26 日
Valid Until Year Month Day

计量检定机构授权证书号: (国) 法计 (皖 2018) 007 号
Authorization Certificate No.
地址: 滁州市龙蟠大道 105 号
Address
传真: 0550-3053925
Fax

电话: 0550-3072913
Telephone
邮编: 239000
Post Code
电子邮箱: fcbcz@126.com
Email

滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: EX-2112331 号
Certificate No.

检定结果 Results of verification

序号	检定项目	检定结果
1	外观	合格
2	各部分相互作用	合格
3	各部分相对位置	合格
4	测量面平面度	<0.003mm
5	圆弧内量爪的基本尺寸	/
6	圆弧内量爪的平行度	/
7	刀口内量爪平行度	0.004mm
8	零值误差	符合规程 4.6.2 条款要求
9	示值变动性	合格
10	漂 移	/
11	示值误差 (mm)	0.02mm

以下空白

滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: EX-2112331 号
Certificate No.

本次检定所使用的主要计量标准器具					
Main measurement standards used in this Verification					
名 称 Name	型号/规格 Mode/Type	有效期至 Due Date	证书编号 Certificate No.	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty/accuracy class/maxium permissible error	
刀口尺	125mm	20220804	CD2021B-011 028	/	
量块	12 块组	20220809	CD2021B-011 282	4 等	
以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。					
Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to the national primary standards in the P.R. China.					
检定地点、环境条件:					
Place and environmental conditions of the verification:					
地点 Place	本中心 308 室	温度 Temperature	21℃	相对湿度 Relative Humidity	58%
注: 1. 未经过本中心书面授权, 不得部分复制本证书。 Note: This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the Testing Center. 2. 本证书的检定结果仅对本次所检仪器有效。 The results are only responsible for the instrument verified . 3. 本证书未加盖检定专用章无效。 This certificate will be invalid if it is issued without official stamp.					



滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

检定证书

Verification Certificate

证书编号: EX-2112331 号
Certificate No.

送检单位 Applicant	滁州浦珠模塑有限公司
计量器具名称 Name of Instrument	带表卡尺
型号/规格 Type/Specification	0~150mm
出厂编号 Serial No.	DK300285
制造单位 Manufacturer	上海工具厂有限公司
检定依据 Verification	JJG 30-2012
检定结论 Conclusion	合格



批准人
Approved by

核验人
Inspected by

检定员
Verified by

检定日期 2021 年 12 月 27 日
Date of Verification Year Month Day
有效期至 2022 年 12 月 26 日
Valid Until Year Month Day

计量检定机构授权证书号: (国) 法计 (皖 2018) 007 号
Authorization Certificate No.
地址: 滁州市龙蟠大道 105 号
Address
传真: 0550-3053925
Fax

电话: 0550-3072913
Telephone
邮编: 239000
Post Code
电子邮箱: fcbcz@126.com
Email

滁州市技术监督检测中心

ChuZhou Technical Supervision and Testing Center

证书编号: GC-2112058 号
Certificate No.

检定结果

Results of verification

最大秤量: 6000 检定分度值 e: 2 单位: g

检定项目		检定结果		要求
通用技术要求的检查		合格		——
置零准确度		0		±0.25e
除皮准确度		0		
称量	载荷 L	修正误差 E_c		
		↑	↓	
	$0 \leq L \leq 500e$	0.2	0.2	±0.5e
	$500e < L \leq 2000e$	0.4	0.4	±1.0e
	$2000e < L \leq Max$	0.6	0.6	±1.5e
去皮后的称量 皮重： 500	载荷 L	修正误差 E_c		
		↑	↓	
	$0 \leq L \leq 500e$	0.2	0.2	±0.5e
	$500e < L \leq 2000e$	0.4	0.4	±1.0e
	$2000e < L \leq Max$	0.6	0.6	±1.5e
重复性	载荷	误差 E	重复性 E_R	误差 E : ±1.0e 重复性 E_R : ±1.0e
	3000	0.4	0	
偏载	载荷	修正误差 E_c		±1.0e
	2000	0.2		
鉴别阈	Min	合格		示值有明显改变
	$Max/2$	合格		
	Max	合格		

以下空白

