



测量设备溯源抽查表

企业名称	安徽泓沃合金科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量部	游标卡尺	190831	(0~500mm)	量块: 5 等	±0.03mm	滁州市技术监督检测中心	2021.12.22	√
质量部	带表卡尺	H 111453	(0~300mm)	量块: 4 等	±0.03mm	滁州市技术监督检测中心	2021.12.22	√
质量部	数显卡尺	H102246	(0~200mm)	量块: 4 等	±0.03mm	滁州市技术监督检测中心	2021.12.22	√
质量部	数显万能角度尺	AHHW-1	(0~360)°	角度块: 2 级	±2°	滁州市技术监督检测中心	2021.12.22	√
<p>审核综合意见:</p> <p>企业已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》, 企业未建立最高计量标准, 测量设备由质量部负责溯源, 企业的测量设备全部委托滁州市技术监督检测中心进行检定校准, 检定校准证书由质量部保存。根据抽查情况, 该公司的检定校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期: 2021 年 12 月 25 日上午~2021 年 12 月 25 日下午</p>								
<p>审核员签字: </p>			<p>部门代表签字: </p>					