编号：1342-2021-A

测量设备溯源抽查表

企业名称	滁州微秒精密机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
质量管理部	深度尺	16087188	（0~200mm	±0.03mm	量块 4 等	滁州市技术监督检测中心	2021.12.23	√
质量管理部	外径千分尺	B 07580	（100~125）mm	±3μm	平面平晶:1 级 量块:3 等 数显量仪测力仪:*U*r=0.16%（*k*=2）	滁州市技术监督检测中心	2021.12.23	√
质量管理部	数显卡尺	05301849	（0~150mm	±0.03mm	量块 4 等	滁州市技术监督检测中心	2021.12.23	√
质量管理部	游标卡尺	YF19090298	（0~150)mm	±0.03mm	量块 4 等	滁州市技术监督检测中心	2021.12.23	√

审核综合意见：

企业已制定了《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《溯源性管理程序》，企业未建立最高计量标准，测量设备由质量管理部负责溯源。企业的测量设备全部委托滁州市技术监督检测中心进行检定，检定证书由质量管理部保存。根据抽查情况，该公司的检定情况符合溯源性要求。

审核日期：2021 年 12 月 24 日上午~2021 年 12 月 24 日下午

审核员签字：

部门代表签字：徐明明