**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 西安特普讯仪器设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **18.05.07** |
| **教师姓名** | | **李宝花** | | **专业** | **18.05.07** | **教师姓名** | | **李宝花** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  | **受培训人员** | **姓名** | **强兴** | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **分子蒸馏系统生产流程：原材料检验-单元生产（温控单元、真空单元、电控单元：切割管材--内部配件摆放和焊接--接线--温控单元保温层制作--打压测试--充制冷剂并调试设备）-（与外购件蒸发室、进料罐、外冷阱）组件装配调试-发货**  **刮膜蒸发系统生产流程：原材料检验-单元生产（温控单元、真空单元、电控单元：切割管材--内部配件摆放和焊接--接线--温控单元保温层制作--打压测试--充制冷剂并调试设备）-（温控单元、真空单元、电控单元与外购件蒸发室、外冷阱）组件装配调试-发货**  **过滤器生产流程：原材料检验-切割管材-组装-检验和调试设备-打包发货** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程为充制冷剂，参数：电流：达到额定电流的80%，低于额定温度5摄氏度，压力1MPa。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **原油简易蒸馏试验方法GB/T 18611-2015**  **原油蒸馏标准试验方法 15-理论塔板蒸馏柱GB/T 17280-2017**  **薄膜蒸发器HG/T 5221-2017**  **空气过滤器GB/T 14295-2019** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **不需要型式试验。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**