

附录C 抗压筒外径测量过程监视统计记录

单位：mm

过程名称：		抗压筒外径测量			被测参数：		Φ48. 5mm			公差：		±0.1mm	
测量仪器：		游标卡尺			测量范围：		(0~200) mm			导出最大允许误差：		0.067mm	
核查物件：		抗压筒外径测量			监控方式：		比对方法：用同一台游标卡尺按期测量同一类型的抗压筒外径。						
日 期：		2021/06/24	2021/07/10	2021/07/25	2021/08/10	2021/08/28	2021/09/10	2021/09/25	2021/10/09	2021/10/23	2021/11/10	2021/11/25	2021/12/10
测 量 值	1	48.42	48.48	48.42	48.48	48.44	48.46	48.46	48.48	48.50	48.48	48.46	48.46
	2	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.42	48.42	48.42	48.42	48.42	48.46
	3	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52	48.52
	4	48.52	48.54	48.54	48.54	48.54	48.52	48.52	48.54	48.56	48.54	48.52	48.54
	5	48.44	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46	48.46
平均值(X)		48.472	48.492	48.480	48.492	48.484	48.484	48.476	48.484	48.492	48.484	48.476	48.488
全距 (R)		0.100	0.080	0.120	0.080	0.100	0.060	0.100	0.120	0.140	0.120	0.100	0.080
	$\bar{X}$	48.484		UCLx= $\bar{X}$ +A ₂ $\bar{R}$		48.541		A ₂	0.577		注： 1) 每次测量数据不少于三个。 2) 每组测量数据数量应统一。		
	$\bar{R}$	0.100		LCLx= $\bar{X}$ -A ₂ $\bar{R}$		48.426		D ₃	0				
				UCLr=D ₄ $\bar{R}$		0.211		D ₄	2.114				
				LCLr=D ₃ $\bar{R}$		0.000							
X均值		48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484	48.484
UCLx		48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541	48.541
LCLx		48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426	48.426
R均值		0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
UCLr		0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211	0.211
LCLr		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
由以上数据总得控制图（附录D）					记录人	李朋洋							