**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **山东拓水环保科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.05.01**  **E：19.05.01**  **O：19.05.01** |
| **教师姓名** | | **姜海军** | | **专业** | **19.05.01** | **培训地点** | | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷春宇** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 采购→检验→备料→焊接组装→调试→检验→入库→交付 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：焊接过程、组装过程，需严格按照作业指导书生产，焊接过程重点温度、时间。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：人身伤害、触电、火灾；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、计量法、标准化法、环保法、安全生产法，《HJ/T96-2003 PH水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T97-2003 电导率水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T98-2003 浊度水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T99-2003 溶解氧（DO）水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T100-2003 高锰酸盐指数水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T101-2003 氨氮水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T102-2003总氮水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T103-2003总磷水质自动分析仪技术要求》、《HJ/T104-2003 总有机碳（TOC）水质自动分析仪技术要求》、《HJ 924-2017 COD光度法快速测定仪技术要求及检测方法》、《水质 氨氮的测定 气相分子吸收光谱法HJ/T195-2005》、《城市污水 氨氮的测定CJ/T 75-1999》、《CJ/T 78-1999城市污水总磷的测定分光光度法》、《CJ/T77-1999城市污水总氮的测定蒸馏后滴定法》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能，需调试检验合格后交付。 | | | | | | |
| **E:\360安全云盘同步版\国标联合审核\202201\山东拓水环保科技有限公司\新建文件夹 (2)\扫描全能王 2022-02-12 11.41_13.jpg其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**