**测量设备溯源抽查表**

编号：0046-2018-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市龙兴石油机械有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号/自编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 车间 | 外径千分尺 | 自174 | (125-150)㎜ | ±6μm | 量块 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021.5.10 | √ |
| 实验室 | 电动洛氏硬度计 | 自02 | HR--150DT | ±1.5HRC | 标准洛氏硬度块 1.2级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021.5.10 | √ |
| 技术质量部 | 游标卡尺 | 自147 | (0-300)㎜ | ±0.04㎜ | 量块 5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021.5.10 | √ |
| 车间 | 抽油杆螺纹量规 | 0703 | P5-22 | 小径:*U*=3.0μm,*k*=2螺距：*U*=1.0μm,*k*=2牙侧角*U*=3′,*k*=2 | 螺纹综合测量仪中/大/小径:(3.0+L/200)μm螺距:(0.75+L/200)μm | 中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室(石油工业专用螺纹量规计量站) | 2021.5.10 | √ |
| 实验室 | 粗糙度仪 | 自05 | RG6200 | *Urel*=5.0%,*k*=2 | 样块 32块 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021.5.10 | √ |
| 车间 | 热电偶 | 自19 | K | 1℃ | 400℃:*U*=1.1℃,*k*=2600℃:*U*=1.1℃,*k*=2900℃:*U*=1.2℃,*k*=2 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021.5.10 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备全部委托大庆油田计量检定测试所、中国石油天然气集团公司管材研究所石油管检测实验室(石油工业专用螺纹量规计量站)等机构检定/校准，校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2021年 12月 29日上午~12月30 日 上午审核员签字：**114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： 448e3c203ea3eec7f7daba84f1f1c06 |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。