编号：0246-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 燃气调压箱整机水压密封性试验 | | 被测参数要求(含公差) | | （4.0±0.5）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JHDCL/-01燃气调压箱整机水压密封性试验测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 生产过程中，压力密封试验控制在（4.0±0.5）MPa T=1MPa 2. 测量过程最大允许误差：T=3 △允=T×(1/3-1/10)=1×1/3=0.33MPa (取1/3)   3.测量范围推导：（3.5-4.5）MPa。选择测量范围：量程（0-6）MPa压力表即可满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 压力表/编号HC70602012165 | | (0-6)Mpa | | ±0.096MPa | | ZD202112240259 | 2021.12.24 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～6）MPa，符合计量要求中测量范围（3.5-4.5）MPa的需要。  2、测量设备的最大允许误差：1.6%\*6MPa=0.096MPa，满足计量要求中测量过程的最大允许误差 0.33MPa的要求。  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： ea205ceb7ef8fa9ab46e9b56effff3c 验证日期：2021 年12 月 26 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求. 2. 计量要求导出方法正确. 3. 测量设备的配备满足计量要求. 4. 测量设备检定/校准. 5. 测量设备验证正确.   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字：ea205ceb7ef8fa9ab46e9b56effff3c 审核日期：2021 年12 月31 日 | | | | | | | | |