



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	总氮 (TN) 水质在线自动监测仪 绝缘电阻检测过程		部门	品质部	
被测参数 要求	参数 M	绝缘电阻 $\geq 20\text{M}\Omega$ 经验值(30-50) $\text{M}\Omega$	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 3.33\text{M}\Omega$
	公差 T	$20\text{M}\Omega$		允许不确定度	$2.22\text{M}\Omega$
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他计量特性	满足
绝缘电阻测试仪	(0-9000) $\text{M}\Omega$	$U_{\text{rel}}=2.6\%, k=2$	$\pm 5\%$	/	
测量过程控制规范编号	XDCL-GF-2021-02 《总氮 (TN) 水质在线自动监测仪控制规范》				满足
测量方法编号	QE/XDJS-CP-006 《总氮 (TN) 水质在线自动监测仪检验规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	尹政燕, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	审核记录: 1. 查《总氮 (TN) 水质在线自动监测仪绝缘电阻检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 1 月 7 日

审核员:

企业部门代表: