



## 测量设备溯源抽查表

编号: 0230-2020-2021

| 企业名称 | 玫德雅昌集团有限公司 |               |                   |                                                                                                             |                     |                 |            |               |
|------|------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------|------------|---------------|
| 部门   | 测量设备名称     | 测量设备编号        | 型号规格              | 测量设备计量特性                                                                                                    | 测量标准装置名称及技术参数       | 检定/校准机构         | 检定/校准日期    | 符合打√<br>不符合打× |
| 生产部  | 耐震电接点压力表   | 14121480      | (0—10) MPa        | 1.6 级                                                                                                       | 精密压力表 0.4 级         | 广东省德庆县质量技术监督检测所 | 2021.7.22  | √             |
| 生产部  | 涡流探伤机      | 20210622011GZ | ET=01CH           | 衰减 $U=0.1\text{dB}$ ,<br>$k=2$<br>灵敏度 $U=0.1\mu\text{V}$ ,<br>$k=2$<br>误差 $U_{\text{rel}}=0.2\%$ ,<br>$k=2$ | 超声波探伤仪校准装置, 编号 4232 | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2021.10.19 | √             |
| 生产部  | 电子汽车衡      | 2006080610    | SCS-80t           | III 级                                                                                                       | 砝码, M1 等级           | 广东省德庆县质量技术监督检测所 | 2021.7.22  | √             |
| 品质部  | 数显卡尺       | K19D280235    | (0-300) mm        | $\pm 0.01\text{mm}$                                                                                         | 量块 5 等              | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2021.10.19 | √             |
| 品质部  | 壁厚千分尺      | 190754609     | (0-25) mm/0.01 mm | $\pm 8\mu\text{m}$                                                                                          | 量块 4 等              | 深圳市达丰计量检测集团有限公司 | 2021.10.19 | √             |

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司未建最高计量标准, 测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备全部委托广东省德庆县质量技术监督检测所、深圳市达丰计量检测集团有限公司等机构检定/校准, 校准/检定证书由品质部统一保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 21 日下午-12 月 22 日上午

审核员签字:

喻荣秋

部门代表签字:

张永林

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。