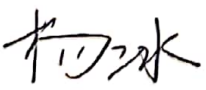
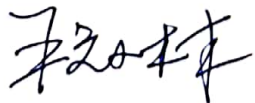




编号: 0230-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	板带厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	厚度, $\pm 10\%$		
被测参数要求识别依据文件	图纸				
计量要求导出方法(可另附) 工艺要求 $\pm 10\%$ 测量过程的测量范围要求: (1-10) mm $U_{\text{允}} = T/3 = 10\%/3 \approx 3\%$ 测量设备的测量范围: (0-15) mm 测量设备的最大允差: $MPEV \leq U_{\text{允}}/2 = 3\%/2 = 1.5\%$, 一般厚度范围 (2-5) mm, MPEV 为 0.03mm~0.075mm					
计 量 校 准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测 量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	壁厚千分尺/ 190754609	(0-25)mm/0.01mm	$\pm 0.008\text{mm}$	DAFLEAX01694 0035	2020.11.25
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 董伟浩  验证日期: 2021 年 12 月 20 日					
审核人员意见: 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名:  受审核方代表签字:  审核日期: 2021 年 12 月 22 日					