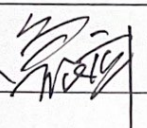


附件 3: 高度控制测量过程有效性确认报告 CRECSH-JR-28

单位/部门: 工程质量检测中心

记录编号: 2021-01

测量过程名称		洛氏硬度	测量项目	HRA、HRB、HRC
测量过程计量要求		$\pm 1.8\text{HRA}$ 、 $\pm 2.4\text{HRB}$ 、 $\pm 1.8\text{HRC}$		
测量过程规范要求	主要测量设备	HR-150A 洛氏硬度仪		
	测量程序	GB/T230.1-2018		
	环境条件	温度 $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$		
	测量软件	无		
	操作者能力	持证上岗		
	其他影响量	无		
测量不确定度		$U_{\text{HRA}} = \pm 1.0\text{HRA}$, $K=2$; $U_{\text{HRB}} = \pm 1.5\text{HRB}$, $K=2$; $U_{\text{HRC}} = \pm 0.5\text{HRC}$, $K=2$;		
有效性确认结果		合格		
确认记录 确认合格, 允许使用。				
确认人: 		日期: 2021.1.10		

附件五：高度控制测量过程监控记录

CRECSH-JR-28

单位/部门：工程质量检测中心

记录编号：2021-04

测量过程名称	HRA 洛氏硬度	测量地点	检测中心					
测量设备名称	HRA-150A 洛氏硬度仪	出厂编号	0178					
监控间隔	1 个月	监控方法	期间核查					
测量过程的计量要求	$\pm 1.5\text{HRA}$							
检查记录	校准仪器：标准洛氏硬度块 精度：82.0HRA，均匀度 0.2HRA 校准方法：直接比对；溯源单位：安徽华方计量科技有限公司							
日期	标准值	实测值 (HRA)					平均值 (HRA)	操作者
		1	2	3	4	5		
1.15	82.0HRA	82.3	82.5	82.4	82.3	82.5	82.4	鲁良武
2.18	82.0HRA	82.3	82.5	82.3	82.6	82.4	82.4	鲁良武
3.25	82.0HRA	82.3	82.4	82.3	82.5	82.3	82.5	鲁良武
4.16	82.0HRA	82.5	82.5	82.3	82.6	82.5	82.5	鲁良武
5.20	82.0HRA	82.3	82.7	82.8	82.6	82.5	82.6	鲁良武
6.25	82.0HRA	82.5	82.5	82.3	82.5	82.5	82.5	鲁良武
7.22	82.0HRA	82.3	83.5	82.3	82.5	82.6	82.4	鲁良武
8.20	82.0HRA	82.3	82.4	82.3	82.5	82.3	82.4	鲁良武
9.23	82.0HRA	82.6	82.4	82.5	82.4	82.3	82.4	鲁良武
10.22	82.0HRA	82.6	82.5	82.3	82.6	82.5	82.5	鲁良武
11.10	82.0HRA	82.3	82.6	82.5	82.3	82.5	82.5	鲁良武

±1.5

82.0

-1.5

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

取

标

1.5

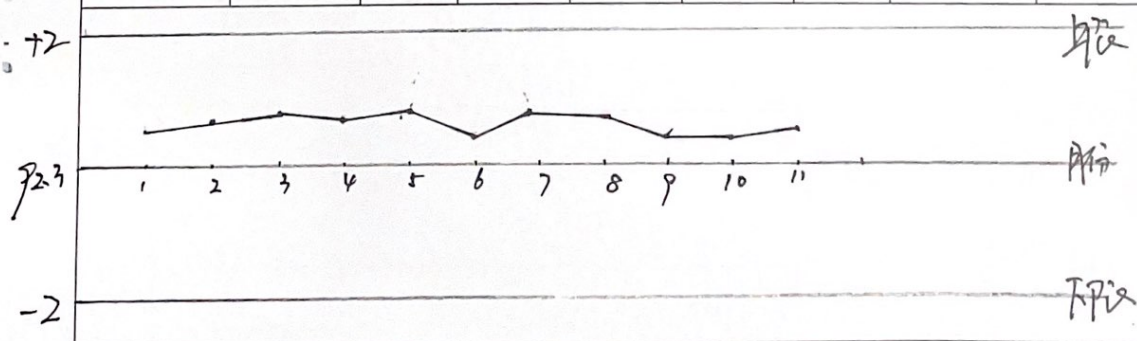
附件五：高度控制测量过程监控记录

CRECSH-JR-28

单位/部门：工程质量检测中心

记录编号：2021-04

测量过程名称		HRB 洛氏硬度			测量地点		检测中心	
测量设备名称		HRA-150A 洛氏硬度仪			出厂编号		0178	
监控间隔		1 个月			监控方法		期间核查	
测量过程的计量要求		± 2. 0HRB						
检查记录		校准仪器：标准洛氏硬度块 精度：92. 3HRB，均匀度 0. 2HRA 校准方法：直接比对；溯源单位：安徽华方计量科技有限公司						
日期	标准值	实测值 (HRB)					平均值 (HRB)	操作者
		1	2	3	4	5		
1. 15	92. 3HRB	92. 5	93. 2	93. 5	93. 2	92. 8	93. 0	鲁良武
2. 18	92. 3HRB	92. 8	92. 9	93. 1	93. 5	93. 2	93. 1	鲁良武
3. 25	92. 3HRB	93. 5	93. 2	93. 1	93. 3	93. 2	93. 3	鲁良武
4. 16	92. 3HRB	93. 2	93. 5	93. 5	93. 6	93. 5	93. 5	鲁良武
5. 20	92. 3HRB	93. 5	93. 2	93. 1	93. 4	93. 2	93. 3	鲁良武
6. 25	92. 3HRB	93. 4	93. 6	93. 5	93. 2	93. 5	93. 4	鲁良武
7. 22	92. 3HRB	92. 8	93. 2	93. 5	93. 3	93. 2	93. 2	鲁良武
8. 20	92. 3HRB	93. 2	93. 5	93. 2	93. 5	93. 4	93. 4	鲁良武
9. 23	92. 3HRB	93. 4	93. 5	93. 2	93. 5	93. 2	93. 4	鲁良武
10. 22	92. 3HRB	92. 8	93. 2	93. 1	93. 2	93. 5	93. 2	鲁良武
11. 10	92. 3HRB	93. 2	93. 3	93. 5	93. 2	93. 3	93. 3	鲁良武



附件五：高度控制测量过程监控记录

CRECSH-JR-28

单位/部门：工程质量检测中心

记录编号：2021-04

测量过程名称		HRC 洛氏硬度			测量地点		检测中心	
测量设备名称		HRA-150A 洛氏硬度仪			出厂编号		0178	
监控间隔		1 个月			监控方法		期间核查	
测量过程的计量要求		±1.5HRC						
检查记录		校准仪器：标准洛氏硬度块 精度：26.4HRC，均匀度 0.2HRA 校准方法：直接比对；溯源单位：安徽华方计量科技有限公司						
日期	标准值	实测值（HRC）					平均值（HRC）	操作者
		1	2	3	4	5		
1.15	26.4HRC	27.3	27.3	27.2	27.5	27.6	27.4	鲁良武
2.18	26.4HRC	27.2	27.5	27.3	27.2	27.6	27.4	鲁良武
3.25	26.4HRC	27.5	27.3	27.2	27.3	27.5	27.4	鲁良武
4.16	26.4HRC	27.3	27.3	27.2	27.2	27.2	27.2	鲁良武
5.20	26.4HRC	27.3	27.2	27.3	27.3	27.3	27.3	鲁良武
6.25	26.4HRC	27.3	27.3	27.5	27.5	27.4	27.4	鲁良武
7.22	26.4HRC	27.3	27.5	27.6	27.3	27.3	27.4	鲁良武
8.20	26.4HRC	27.3	27.5	27.3	27.6	27.3	27.4	鲁良武
9.23	26.4HRC	27.3	27.3	27.4	27.5	27.3	27.4	鲁良武
10.22	26.4HRC	27.6	27.3	27.5	27.6	27.3	27.4	鲁良武
11.10	26.4HRC	27.3	27.5	27.6	27.3	27.2	27.4	鲁良武

