



受理编号: 1132-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	定量包装测量过程 NH/DC/21/011-2022		被测参数要求(含公差)	25kg, ≤1%	
被测参数要求识别依据文件			JJF 1070-2005		
计量要求导出方法 根据国家的法律法规和企业定量包装的内控要求, 且不允许有负偏差, 即计量要求为 25kg+0.15kg。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	定量包装秤	FCS-25	±0.2% 即±0.05kg	21014262	2021.10.25
	A 线电子复检秤		±0.2% 即±0.05kg	21012043-018	2021.10.25
	B 线电子复检秤		±0.2% 即±0.05kg	21012043-019	2021.10.25
计量验证记录 测量设备的测量范围 25kg, 满足计量要求的测量范围 25kg 的要求。 测量设备的允许误差为±0.05kg, 即 0.1kg, 满足于计量要求的最大允许误差 0.15kg 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 刘倩 验证日期: 2021 年 10 月 28 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 企业代表签字: 审核日期: 2022 年 3 月 9 日					