



编号: 0033-2021-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 外护管壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	壁厚 $\geq 6.3\text{mm}$, 内控 (6.3-6.5) mm		
被测参数要求识别依据文件		CJ/T114-2000 《高密度聚乙烯外护管 聚氨酯泡沫塑料预制直埋保护管》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.2\text{mm}$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.2\text{mm}/3=0.067\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3=0.067\text{mm}/3=0.022\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求壁厚内控 (6.3-6.5) mm, 选择测量范围 (0-20) mm 的百分表测厚规实施测量					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证 书编号	校准 /检定日期
	百分表测厚规 /01	JA1003	$\pm 0.015\text{mm}$ $U=0.0067\text{mm}, k=2$	长 校字第 2105842	2021.11.17
计量验证记录 1、测量设备的测量范围为 (0-20) mm, 满足导出计量要求 (6.3-6.5) mm 的要求; 2、测量设备的最大允许误差 0.015mm, 满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 0.067\text{mm}$ 的要求; 2、测量设备的不确定度 $U=0.0067\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95允} \leq 0.022\text{mm}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 王光磊			验证日期: 2021 年 11 月 17 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定; 5. 测量设备验证正确; 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 徐俊青 审核日期: 2021 年 12 月 27 日					