



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表（06版）

编号：0220-2019-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称		动力配电柜接地电阻出厂检验 测量		企业部门		生产质量部	
被测参数 要求	参数 M	电阻≤(100± 10)mΩ	导出计量要求	最大允许误差	6.67mΩ		
	公差 T	20mΩ		允许不确定度	2.22		
	其他要求	/		其他要求	/		
测量过程要素控制状况							
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足	
1. 接地电阻测试仪		(0-500) mΩ	$U_{rel}=1.3\%k=2$	0.2mΩ			
2.							
测量过程控制规范编号		KT/JL01-2019				满足	
测量方法编号		KT/ZY11-2017《成品检验规范》、QD/KT-44A/0《产品例行和确认检验规程》				满足	
环境条件		常温				满足	
操作人员姓名		陈晓岗				满足	
测量不确定度评定方法		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程不确定度评定				满足	
有效性确认方法		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程有效性记录				满足	
测量过程监视方法、 监视记录		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程核查记录				满足	
控制图绘制(如果有)		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程控制图				满足	
综合评价	审核记录： 1.《动力配电柜出厂检验接地电阻测量过程测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。						
	审核结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注：在选项上打√，只选一项。)						

审核日期：2021年12月26日

审核员：

企业部门代表：