



编号: 0220-2019-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	动力配电柜接地电阻出厂检验 测量		企业部门		生产质量部	
被测参数 要求	参数 M	电阻 $\leq (100 \pm 10) \text{ m}\Omega$	导出计量要求		最大允许误差	6.67m Ω
	公差 T	20m Ω			允许不确定度	2.22
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 接地电阻测试仪		(0-500) m Ω	$U_{\text{rel}}=1.3\%k=2$	0.2m Ω		
2.						
测量过程控制规范编号		KT/JL01-2019				满足
测量方法编号		KT/ZY11-2017《成品检验规范》、QD/KT-44A/0《产品例行和确认检验规程》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		陈晓岗				满足
测量不确定度评定方法		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程不确定度评定				满足
有效性确认方法		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程有效性记录				满足
测量过程监视方法、 监视记录		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程核查记录				满足
控制图绘制(如果有)		动力配电柜接地电阻出厂检验测量过程控制图				满足
综合评价	审核记录: 1、《动力配电柜出厂检验接地电阻测量过程测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 12 月 26 日

审核员:

企业部门代表: