



测量设备溯源抽查表

编号: 0219-2019-2021

企业名称	东营市深蓝新材料有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
生产车间	游标卡尺	140916 75	(0~150) mm	MPE: ±0.02mm	量块 K 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	万用表	SL-002 8	VC890	准确度: DC: ±(0.5%) V AC: ±(0.8%) V DC: ±(0.8%) mA AC: ±(1.0%) mA 电阻: ±(0.8%) Ω	多功能标准源 $U_{rel}=0.2\% k=2$	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	绝缘电阻表	SL-001 2	ZC25-4	10 级	多功能标准源 $U_{rel}=0.2\% k=2$	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	压力表	088473 178	0~2.5MPa	$U_{rel}=0.5\% (k=2)$	精密数字压力表 (0~60) MPa 0.02 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	压力表	122518 159	0~0.25MPa	$U_{rel}=0.5\% (k=2)$	精密数字压力表 (0~60) MPa 0.02 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由生产部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托江苏东方航天校准检测有限公司校准, 根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 23 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。