



测量设备溯源抽查表

编号: 0219-2019-2021

企业名称	东营市深蓝新材料有限公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	游标卡尺	14091675	(0~150)mm	MPE: ±0.02mm	量块 K 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	万用表	SL-0028	VC890	准确度: DC: ± (0.5%) V AC: ± (0.8%) V DC: ± (0.8%) mA AC: ± (1.0%) mA 电阻: ± (0.8%) Ω	多功能标准源 $U_{rel}=0.2\% \ k=2$	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	绝缘电阻表	SL-0012	ZC25-4	10 级	多功能标准源 $U_{rel}=0.2\% \ k=2$	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	压力表	088473178	0~2.5MPa	$U_{rel}=0.5\% \ (k=2)$	精密数字压力表 (0~60) MPa 0.02 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
生产车间	压力表	122518159	0~0.25MPa	$U_{rel}=0.5\% \ (k=2)$	精密数字压力表 (0~60) MPa 0.02 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2021.12.17	√
<p>审核综合意见:</p> <p>(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)</p> <p>公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由生产部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托江苏东方航天校准检测有限公司校准, 根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。</p> <p>审核日期: 2021 年 12 月 23 日</p> <p>审核员签字:  部门代表签字: </p>								

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。