



编号: 0259-2019-2021

不符合项报告

企业名称:	沈阳新城石油机械制造有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 技术质量部		陪同人员: 王金	
不符合事实描述: 生产现场发现用于“抽油泵密封性试验”编号: 80702867 测量范围: (0~60)MPa 抗震压力表计量确认间隔调整, 未能提供评审记录。 不符合审核准则条款号: GB/T 19022-2003 标准 7.1.2 计量确认间隔 不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合____√____; 审核员(签名) <u>姜丽</u> 陪同人员(签名) <u>王金</u> 企业部门代表(签名) <u>张德江</u> 日期: 2021. 12. 18			
纠正措施: 1、对编号: 80702867 测量范围: (0~60)MPa 抗震压力表停止使用。计量确认合格后, 再继续投入使用。 2、组织专业技术人员对该设备的计量确认间隔进行评审, 并保存计量确认间隔的评审记录。以确保持续符合规定的计量要求。 企业部门代表签名: <u>张德江</u> 审核员签名: <u>姜丽</u>			
纠正措施完成情况: 整改措施已落实。验证有效。 审核组代表签名: <u>姜丽</u> 日期: 2021. 12. 18			

可另附页