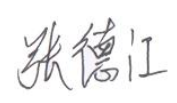




测量设备溯源抽查表

编号: 0259-2019-2021

企业名称	沈阳新城石油机械制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	外径千分尺	1600692	(25~50)mm	$\pm 4 \mu m$	测微量具检定装置 3等、4等	辽宁省计量科学研究院	2021.03.08	√
生产车间	百分表	7122175	(0~5)mm	$\pm 8 \mu m$	百分表检定仪标准装置 MPE: $6 \mu m$ (50mm处)	辽宁省计量科学研究院	2021.03.05	√
技术质量部	洛氏硬度计	460	HR-150A	0.9HRC	金属洛氏硬度计检定装置 C 0.4HRC	辽宁省计量科学研究院	2021.03.02	√
生产车间	绝缘电阻表	17120438	ZC-7	20级	绝缘电阻表检定装置 电阻 0.2级 电压 MPE: $\pm 0.5\%$	辽宁省计量科学研究院	2021.03.05	√
生产车间	万用表	17090536	MF47-6	直流 2.5级 交流 5.0级	交直流电压、电流、功率表检定装置 直流: $\pm 0.03\%$ (MPE) 交流: $\pm 0.05\%$ (MPE) 电阻: $U_{ref}=1.5 \times 10^{-3} k=2$	辽宁省计量科学研究院	2021.03.01	√
生产车间	气动量仪	317	QFB-A	$-2 \mu m$	端部测量器检定装置 量块: 2等、3等	辽宁省计量科学研究院	2021.03.08	√
生产车间	内径百分表	1410046	(50~160)mm	$l=3 \mu m; k=2$	百分表检定仪标准装置 MPE: $6 \mu m$ (50mm处)	辽宁省计量科学研究院	2021.03.09	√
审核综合意见: 公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托辽宁省计量科学研究院机构检定/校准,校准/检定证书由技术质量部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2021 年 12 月 18 日~ 12 月 18 日								
审核员签字:  部门代表签字: 								

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。