



编号: 0259-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	柱塞外径尺寸测量过程		被测参数要求 (含公差)	外径尺寸 $\Phi 38.1 (-0.025/-0.038)$ mm	
被测参数要求识别依据文件		GB/T18607-2017《石油天然气工业钻井片和采油设备往复式整筒抽油泵》；企业图纸号为 WFQYDB-150-14			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.013$ mm 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=0.013/3$ mm= 0.004 mm 3、被测参数测量范围: 技术要求外径尺寸 (38.062-38.075) mm, 选用测量范围为 (25-50) mm 的外径千分尺实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /1600692	(25-50)mm	± 0.004 mm	21010102390	2021.03.08
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (25-50) mm, 满足导出计量要求测量范围 (38.062-38.075) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.004$ mm 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 12 月 13 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 12 月 18 日		