**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 01 | 测量过程名称 | 柱塞外径尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | SXSJ-CL-GF-2021-001 |
| 所在部门 | 技术质量部 | 测量项目 | 外径尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：外径千分尺测量方法SXSJ-CL-GF-2021-001《柱塞外径尺寸测量过程控制规范》，及SXSJ-CL-ZD-2021-001《用外径千分尺测量尺寸作业指导书》。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为（25-50）mm的外径千分尺，其校准日期：2021年3月8日，溯源符合要求。2、检测过程有效性进行确认用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年10月27日，用（25-50）mm的外径千分尺对柱塞外径尺寸进行5次测量，计算得平均值：1=38.070mm。（2）2021年12月13日，用（25-50）mm的外径千分尺柱塞外径尺寸进行5次测量，计算得平均值：2=38.074mm。 测量过程的不确定度为*U*=0.0044mm，*k=*2En=0.67E n=0.67<1时，此测量过程有效。确认人员： d526c95deb09dfe52c27db7cc150fb1 日期：2021年12月 13日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |