**附3**

**测量过程的有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 关键测量过程编号 | 202001 | 测量过程名称 | 毛毡厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | SDLHCL-GF202001 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 厚度 | 控制程度 | 关键过程控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：游标卡尺，测量范围（0～300）mm，最大允许误差：±0.04mm，*U*=0.02mm,*k*=2测量方法：SDLHCL-GF202001《毛毡厚度测量过程控制规范》环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：量具使用人员，经培训合格，取得操作上岗证。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:查看编号LH-002的游标卡尺的校准证书，校准日期为2022年1月17日，符合要求。检测过程有效性进行确认：2021年11月22日，用游标卡尺对被测件进行5次检测，得平均值为Y1=4.644mm。2021年12月20日，用游标卡尺对被测件进行5次检测，得平均值为Y2=4.620mm。 测量过程的扩展不确定度为 *U*=0.05mm （*k*=2）测量过程的有效性按下列方法计算：En =0.33<1当En<1时，此测量过程有效。确认人员：赵尽晖 日期： 2021年12月20日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |