**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **陕西精-一工业科技有限公司** | | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02;**  **18.05.04** |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | | **17.10.02;**  **18.05.04** | | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **郭力** |  | |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 精密零部件的加工：  来料检验→粗加工工序→精加工工序→检验→包装→用户  工业缝纫机的设计生产和销售  客户设计咨询→技术确认→设计方案→客户确认方案→生产加工→检验验收→用户 | | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **销售服务过程、精加工工序。** | | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》**  **图号DL8.241.146机壳图纸等**  **陕西法士特汽车传动集团有限责任公司标准S27003-2019《灰铸铁件规范》** | | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验产品尺寸参数等。** | | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **签名-李俐** | | | **日期** | | | | **2021.12.24** | |
| **审核组长** | | **签名-李俐** | | | **日期** | | | | **2021.12.24** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**