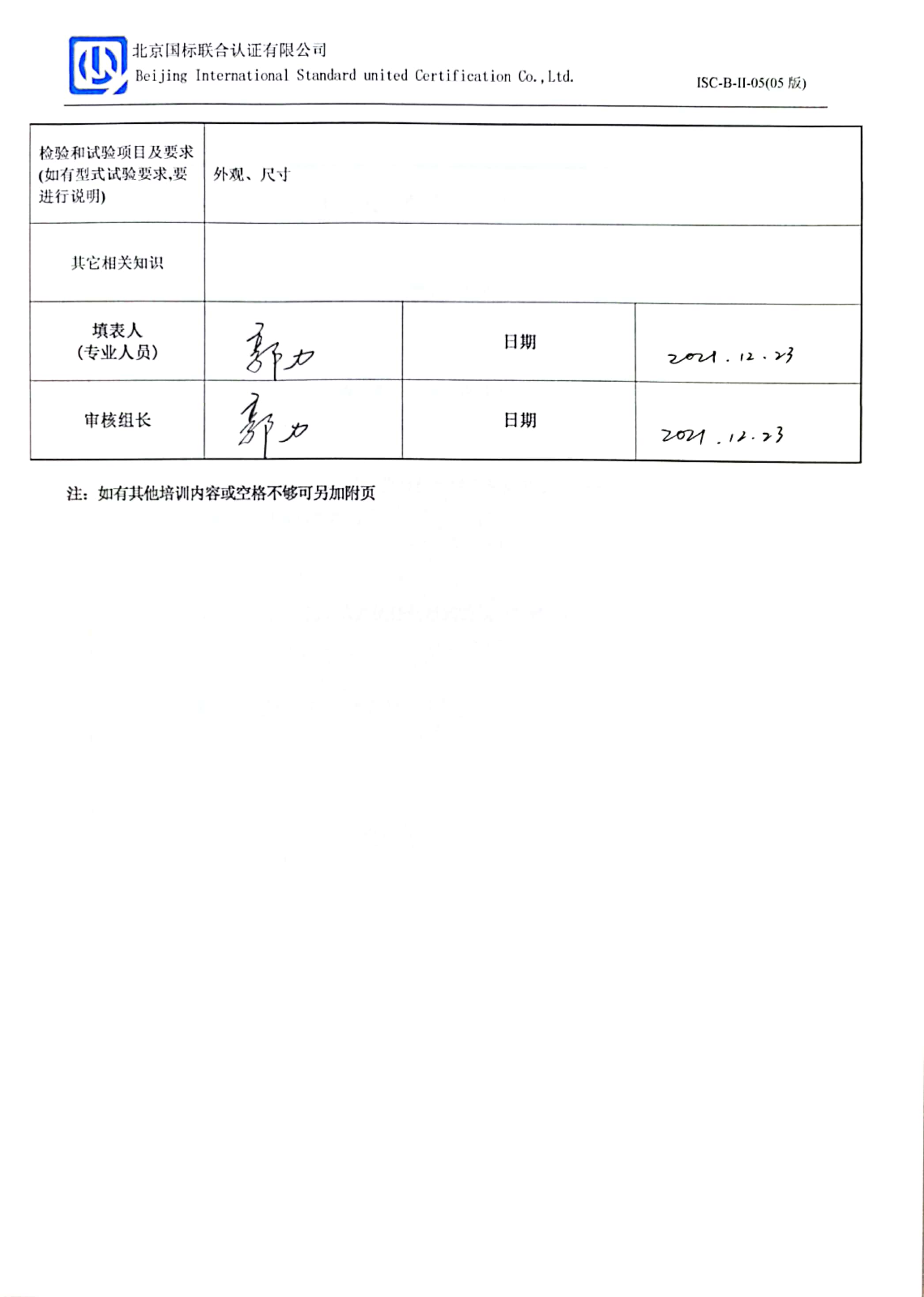
**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **西安风林科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **郭力** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **李俐** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **采购原材料/辅料——粗加工——精加工（关键过程）——检验——出厂交付** | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **精加工** | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | |  | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | |  | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | |  | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | |  | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差GB/T 1804-2000、形状和位置公差 未注公差值GB/T 1184-1996、零件倒圆与倒角GB/T 6403.4-2008、产品几何技术规范（GPS）几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注GB/T 1182-2008、普通螺纹 基本尺寸GB/T 196-2003、机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、技术产品文件 机械加工定位、夹紧符号表示法GB/T 24740-2009** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **外观、尺寸** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**