附录C

高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 |  CBS-2021-01 | 测量过程名称 | 测量过程规范编号 | CBS-2021-01 |
| 所在部门 | 工艺技术研发管理部（实验室） | 长白山（软红）条盒重量 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：BSA223A电子天平测量方法：先将将电子天平调零，再将取好的样品放于电子天平上，读取电子天平上的显示数据，环境条件：温度23℃；湿度：65%测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量： |
| 有效性确认记录:用重复称重法对电子天平称重过程进行有效性确认：2021年11月10日用(0～220)g电子天平进行复现性检测， 对2.38g实物进行称重，取三次测量的平均值为y1=2.38g；2021年12月10日用(0～220)g电子天平进行复现性检测， 对2.38g实物进行称重，取三次测量的平均值为y2=2.36g；公司的电子天平的扩展不确定度*U*为0.088g。E n=| | /U E n=|2.38-2.36|/（1.414\* 0.088）=0.16g<1 当E≤1时, 测量过程有效。确认人员： 29818af51e399d52a2553c70477acb3 日期：2021.12.10 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |