

受理编号: 1311-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

被测参数要求识别依据文件 依据标准 Q/MGBHH0012-2019 《环境监测数据接口模块》

计量要求导出方法

1.测量参数公差范围: T=5mA

测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{n}} \leq T \times 5/3 = 5 \times 1/3 = 1.67 \text{mA}$ 

2.测量设备校准不确定度推导:

 $U_{95,\hat{\pi}} \le \Delta_{\hat{\pi}} \times \frac{1}{3}$  =1.67×1/3=0.56mA

3.被测参数测量范围:漏电流≤5mA,选用电流为(0-20)mA的耐压测试仪

计量校准 过程	测量设备名 称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示 值误差最大值/ 准确度等级/测 量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	耐压测试仪 /171204038	RK2672AM	Urel=1.2% k=2	2021123369	2021.12.06

## 计量验证记录:

测量设备的测量范围为(0-20) mA,满足导出计量要求的测量范围;(0-7.5) mA

测量设备的扩展不确定度为  $U{
m rel}=I.2\%$ × $20{
m mA}=0.24{
m mA}$ ,满足导出计量要求:  $U_{95\,{
m ft}}\leq 0.56{
m mA}$ 的要求

验证结论: ۞符合●有缺陷□不符合(注: 在选项上打 √, 只选一项)

验证人员签字: 8 2 元

验证日期: 2021 年 12 月 13 日

## 认证审核记录:

- 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了"顾客"的要求;
- 2. 计量要求导出方法正确;
- 3. 测量设备的配备满足计量要求;
- 4. 测量设备经校准:
- 5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字: 3 大十 企业代表签字: 3 大十

企业代表签字: 审核日期: 2021 年 12月 21日