



受理编号: 1307-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	阀盖侧板外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 ($\Phi 120^{-0.03}_{-0.08}$) mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T 20173-2013《石油天然气工业管道输送系统 管道阀门》、 及图纸图样尺寸要求		
计量要求导出方法(可另附) 1. 测量参数公差范围: $T=0.05\text{mm}$ 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05\text{mm} \times 1/3 = 0.016\text{mm}$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.016\text{mm} \times 1/3 = 0.005\text{mm}$ 3. 被测参数测量范围: 要求测量范围 119.92mm~119.97mm, 向两边延伸: 范围(100~125) mm。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检 定证书编 号	校准/检定日期
	外径千分尺 /1501144	(100-125) mm	$U=0.003\text{mm}, k=2$	OLS2109 521054	2021.09.15
计量验证记录 测量设备的测量范围为(100-125) mm, 满足导出计量要求的测量范围 100mm~125mm 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.003\text{mm}, (k=2)$, 满足导出校准不确定度 $U_{95,允}=0.005\text{mm} (k=2)$, 的要求。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2021年09月20日		
审核记录: 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 计量要求导出方法正确; 测量设备的配备满足计量要求; 测量设备全部经过检定/校准。测量设备验证方法正确。					
审核员签名:					
企业代表签字:			审核日期: 2021年12月14日		