



测量设备溯源抽查表

编号: 0162-2019-2021

企业名称	沧州中渤重工机械装备有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	金属洛氏硬度计	88	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.6\text{HRC}, k=2$	标准洛氏硬度块: 62.4HRC, $U=0.4\text{HRC}, k=2$ 27.9HRC, $U=0.4\text{HRC}, k=2$ 47.2HRC, $U=0.3\text{HRC}, k=2$	河北天恒计量检测有限公司	2021.09.24	√
生产部	游标卡尺	GJ56800	(0-200) mm	$U=0.01\text{mm}, k=2$	量块: 5 等	河北天恒计量检测有限公司	2021.09.24	√
生产部	外径千分尺	HR068749	(0-25) mm	$U=0.002\text{mm}, k=2$	量块: 4 等	河北天恒计量检测有限公司	2021.09.24	√
生产部	X 射线探伤机	20191006	XXH-2505	$U_{\text{rel}}=5\%, k=2$	X 射线探伤检定装置: $U_{\text{rel}}=1.2\%, k=2$	河北兴标检测技术有限公司	2021.09.24	√

审核综合意见:

公司未建立最高计量标准, 测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委托“河北天恒计量检测有限公司(认可证书号: CNAS L11841)”、“河北兴标检测技术有限公司(认可证书号: CNAS L12340)”进行校准, 校准证书由生产部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 24 日下午至 2021 年 12 月 25 日上午

审核员签字:

部门代表签字: