**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **安徽江皖机械制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **17.05.01** |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | **17.05.01** | **培训地点** | | **会议室（远程）** |
| **受培训人员** | **姓名** | **汪家辉** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 球墨铸铁井盖及铸件：  型砂配制-模具-造型-中频熔铁（成分化验）-浇铸-保温-开箱-清砂-修整-成品  复合井盖：  打浆（聚乙烯、聚酰胺、191树脂）--捏合（树脂、填料、纤维）--模压成型--  内框架制作（螺纹钢切割、点焊）↗  修整--成品 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程有焊接、中频熔铁、模压成型 ，需要确认过程 ：焊接、中频熔铁、模压成型，  主要控制温度和尺寸，按作业指导书进行操作。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国产品质量法、**中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国劳动法、井盖原材料进货检验规程、钢纤维井盖工艺文件、球墨铸铁井盖工艺文件、复合井盖工艺文件、中频炉操作规程等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、尺寸、承载能力的检测 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场审核技巧 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | aa9b3f96b6af46d06d61416bc2cb726 | | **日期** | | | **2021.12.16** | |
| **审核组长** | | **aa9b3f96b6af46d06d61416bc2cb726** | | **日期** | | | **2021.12.16** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**