



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电子汽车衡称重测量过程		企业部门		质检计量中心计量站
被测参数 要求	参数 M	重量: (60~ 100) t	测量过程计量要求	最大允许误差	±150kg
	相对误差	±0.1%		允许不确定度	/
	其他要求	/		测量范围	(0~150) t
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	准确度等级	允许误差	其他特性	满足
电子汽车衡	(0~150) t	Ⅱ级	±75kg	/	
测量过程控制规范编号	电子汽车衡称重测量过程控制规范				满足
测量方法编号	电子汽车衡作业指导书				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	李若皎 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附件 1				满足
有效性确认方法	见附件 2				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附件 3				满足
控制图绘制(如果有)	无				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021年12月18日

审核员:

企业部门代表: