**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS****□EnMS****□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **青岛钢垚再生资源集团有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **24.01.02** |
| **教师姓名** | | **刘思顺** | **专业** | 24.01.02 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **汪桂丽** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | |  | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 产品/服务名称 | 关键过程 | 控制内容（如尺寸、压力等） | | 建筑废弃物资源化综合利用 | 破碎 | 1）破碎机运转正常后才能投料，全部物料排出后才允许停机。  2）加负荷运转8小时，轴承温升不大于 40℃°。  3）各运行部位状况正常，满足无负和有负荷运转要求。  4）加料要求均匀，避免物料在破碎腔单边破载。 | | 筛分 | 1）向筛网上给料必须均匀、连续，否则影响筛分效果；  2）随时查看轴承温度，一般温升不应超过70C；  3）筛架两侧弹簧弹性应同步，否则将因筛架振动不均使筛分效率降低；  4）按客户要求及产品质量标准要求使用合适规格筛网。 |     不存在需要确认过程；  风险：工艺控制不到位，设备和工装故障，检测设备不准确，测量结果失效，产品质量不稳定、不合格交期延误；  控制措施：从供方、过程及交付严格控制，对产品进行抽样检验，确保产品质量稳定性，提高产品竞争力，开拓新市场。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **主要能源使用和主要能源参数等；** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 再生资源回收管理条例、再生资源回收管理办法、清洁生产促进法、循环经济促进法、固体废物污染环境防治法、一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准、质量法、计量法等  产品执行标准：普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准JGJ52-2006和客户要求 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 按普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准JGJ52-2006和客户要求执行 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | | **汪桂丽** | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**