

测量过程有效性确认表

表格编号: MRD-20

测量过程名称	啤酒浊度检测		测量过程编号	JH-F-85A	
使用部门/地点	检测分析中心		控制程度	☒ 高度 ☐ 一般	
控制点	出厂检验		工艺要求/产品标准	GB/T 4928-2008	
测量设备	名称/编号	啤酒浊度计			
	计量确认状态	合格			
测量过程有效性确认					
确认内容	测量过程的计量要求		测量过程实际控制情况		
测量程序	企业标准ZPJC-J/B-001《啤酒检验方法》浊度检测项目要求		企业标准ZPJC-J/B-001《啤酒检验方法》为最新版本, 受控有效。		
环境条件	20℃-25℃		22.5℃		
操作技能要求	检验员		检验员杨永红, 经培训考核, 具有上岗资格。		
允许测量不确定度	U=0.16%, k=2		2021.8.24, U=0.06%, k=2		
过程有效性确认结论	根据不确定度分析报告, 过程的实际不确定度小于过程的不确定度, 满足要求, 过程有效。				
测量过程监视					
监视方法	系列标准浊度液				
监视过程简述	根据设备期间核查记录表, 过程受控。				
结论	☒ 合格 ☐ 有缺陷 ☐ 不合格				
确认/日期:	钟葵章	2021.8.24	批准/日期:	曾玉萍	2021.8.24

说明: 本记录由测量过程所在部门检测人员填写, 一式两份, 一份存档, 一份交设备部。保存期限为2年。