



测量设备溯源抽查表

编号: 0158-2018-2021

企业名称	广州珠江啤酒股份有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量部	数字啤酒浊度仪	0519	VOS Rota 90	±10%	水质浊度标准物质 GBW12001: $U_{rel}=3\%$ $k=2$	广州计量检测技术研究院	2021/10/14	√
技术质量部	数字啤酒浊度仪	20080918	YQ-PJ-3	±10%	水质浊度标准物质 GBW120109: $U_{rel}=4.0\%$ $k=2$	广州计量检测技术研究院	2021/4/8	√
技术质量部	电子天平	0029491051	200g/0.1mg	I 级	砝码 (1mg~500g): F_1 等级	广州计量检测技术研究院	2021/7/9	√
灌装厂	电子计数秤	213015050594	3000g/0.1g	III 级	砝码: F_1 等级	广州计量检测技术研究院	2021/7/9	√
灌装厂	定量灌装机	K229-185/F 线	125 头型	±2%	电子秒表: MPE: ±0.5s/d 电子天平: I 级	广州计量检测技术研究院	2021/5/10	√
设备部	电子汽车衡	B420606228	SCS-100	III 级	增铰 50g-2kg, M1 等级 砝码 2kg, M1 等级 砝码 5kg-20kg, M1 等级 砝码 1000kg, M1 等级	广州计量检测技术研究院	2021/4/25	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。

测量设备公司统一由设备部送外校准/检定。设备部按文件要求每年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书统一由设备部保存。公司已经建立最高计量标准 2 项，分别是 0.05 级活塞式压力计标准装置和温度二次仪表检定装置，计量标准考核证书在有效期。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 12 月 22 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。