编号：200-2019-2021

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 电线电缆导体电阻测量 | 企业部门 | 品控部 |
| 被测参数要求 | 参数M | ≤7.41Ω/km | 导出计量要求 | 最大允许误差  | -0.0016Ω |
| 公差T | -.0.1Ω | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | √ |
| 1.直流电阻测量仪 | (0.1-100000)Ω | / | 0.001Ω | / |
| 测量过程控制规范编号 | KB/CLTX-0036 | √ |
| 测量方法编号 |  KB/CLTX-0036 | √ |
| 环境条件 | 20±0.5℃ | √ |
| 操作人员姓名 | 刘学百 | √ |
| 测量不确定度评定方法 | 电线电缆导体电阻测量测量不确定度评定 | √ |
| 有效性确认方法 | 电线电缆导体电阻测量过程有效性确认记录 | √ |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 电线电缆导体电阻测量过程监视记录 | √ |
| 控制图绘制(如果有) | 电线电缆导体电阻测量过程控制图 | √ |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；

2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。20211211科宝电缆测量体系审核_08审核结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2021年 12月11 日 审核员： 企业部门代表：