**测量设备溯源抽查表**

编号：200-2019-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 重庆科宝电缆股份有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 品控部 | 体视显微镜 | 15010613 | 20X | *U*=0.01㎜  *K*=2 | 标准玻璃线纹尺 二等 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.4.26 | √ |
| 品控部 | 电子拉力机 | 0903L003 | LDW-500N | 1级 | 标准测力仪0.1级 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.8.17 | √ |
| 品控部 | 电子天平 | A200711200 | JA1003N | Ⅱ级 | 砝码 E2等级 | 重庆市计量质量检测研究院 | 2021.8.13 | √ |
| 品控部 | 游标卡尺 | 3089664 | (0-150）㎜ | ±0.02㎜ | 卡尺量具检定装置 5等 | 重庆市计量质量检测研究院第六分院 | 2021.5.11 | √ |
| 品控部 | 手提式橡塑测厚仪 | 0906W001 | (0-10）㎜ | ±0.01㎜ | 量块 4等 | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2021.9.2 | √ |
| 品控部 | 射线交联电缆在线检测系统 | 2008 | X-RAY8000NXT | *U*=0.008㎜  *K*=2 | 自动影像测量仪*U*=  （1.5-2.1）μm  *K*=2 | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2021.1.14 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建立最高计量标准项，测量设备由品控部负责溯源。公司测量设备全部委托重庆市计量质量检测研究院第六分院、广东省世通仪器检测服务有限公司、重庆市计量质量检测研究院等机构检定/校准，校准/检定证书由品控部保存。根据抽查情况，该公司的溯源情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 20211211科宝电缆测量体系审核_08胡琳审核日期： 2021 年12 月 11 日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。